

公司简介

广东顺德必盛达机械有限公司是一家致力于高品质注塑机的研发、制造、销售以及提供专业服务的高新技术型企业。公司位于机械工业基础成熟的广东省，经过多年来的技术沉淀，公司已具备雄厚的综合竞争力，并打造了一支优秀的专业团队，拥有经验丰富的设计制造人员、锐意创新的研发人员和以客户为本的售前售后服务队伍。

公司研发出BJ伺服节能系列、单缸机、手机专用、PET瓶胚、UPVC粉料、电木注塑机等高品质高效率机型，均保持在行业内产品领先水平。并且能根据用户之需求提供整套的成型解决方案，倡导节能环保、高效稳定的制造理念，使客户的投资效益最大化，因而赢得了国内外客户的一致好评。

必盛达机械在缔造品牌的同时，始终坚持以客户为中心，全方位丰富产品的内涵，奉行“价值，不只是品牌”的核心价值观，与客户一起共赢发展、共创分享！





整机运行后检测模板平行度环节

精细的装配环节（上图为低温镶嵌工艺）

严谨的质量控制流程

Bester

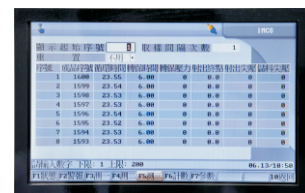
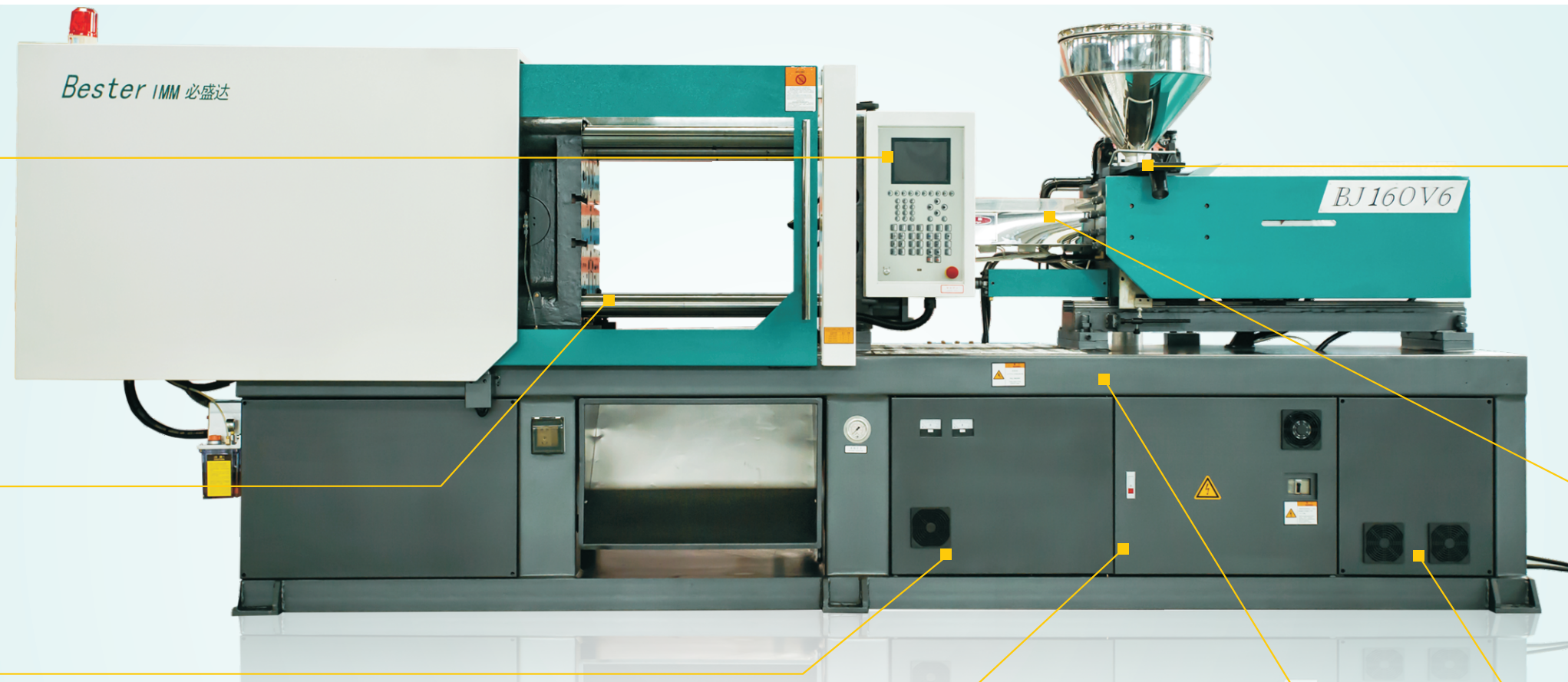


必盛达公司奉行“价值，不只是品牌”的核心价值观。在市场日趋激烈的今天，企业的竞争逐渐超出具体产品和服务的竞争，作为企业整体核心实力而言，产品的质量、服务的水平已远远超越成为品牌的标志或其象征了。我们在打造品牌发展战略同时，着重以产品的合理性、环保节能性、创新等特点，提供可靠的质量和方案服务，以降低客户成本为宗旨来推动企业的发展。

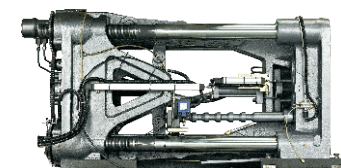
公司积极推行ERP信息管理系统，优化了各项资源管理，提升了公司的综合竞争力。为培养员工良好的工作习惯，提高工作效率、产品品质，减少浪费及安全事故的发生率，公司制定并实施7S管理，力求细微之处着手，塑造必盛达零缺陷的管理模式，公司并于2011、2012年连续两年被佛山顺德区市场安全监管局颁发“广东省守合同重信用企业”荣誉。

通过不断扩展业务范围，遵行质量第一，服务第一，不断创新的理念，抓住市场信息后经过筛选将有效信息进行由浅入深的渗透，把【Bester必盛达】塑造成为国内外最有性价比的注塑机供应商而跨出第一步！

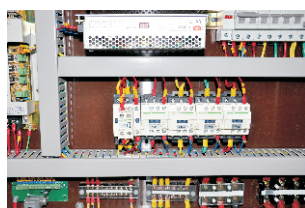




采用专业注塑机电脑，系统响应速度快，执行精度高，SPC生产质量管理体系方便用户实时质量监控。



模板优化设计，变形度小，且顶出行程更大，内置式的机械保护装置，安全性高且美观。



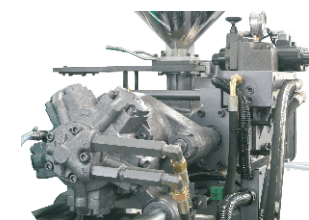
低压元件均采用高品质之进口品牌电气件，耐用性强。



高排量液压系统设计，全面提升注塑机表现，油泵电机联接采用膜片联轴器，运行噪音低，油泵使用寿命长。



精密带压差反馈滤油器，滤油情况经由电脑监控，确保液压油质量。



模块化的射台设计，灵活性高且美观，注射阀板靠近执行件位置，响应速度快，重复精度高。

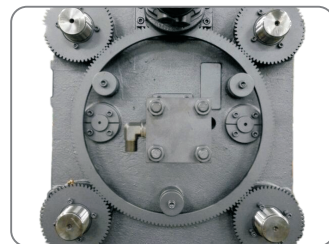
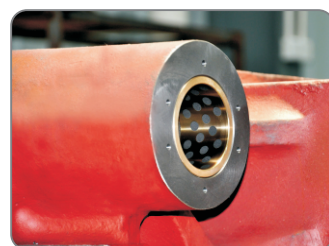


陶瓷发热筒使用寿命长(备选)



伺服系统采用国内领先产品，重复精度高，可靠耐用。

锁模机构



技术特点：

- 五孔斜排对称双曲肘设计，经有限元优化，具有良好的放大比及移模速度，运行时速度快且平稳，成型效率高
- 高刚性的模板设计，有效降低模板变形度，成型产品质量高且可延长模具的使用寿命
- 移动模板采用自润滑合金套，保证了机器的使用寿命
- 镀硬铬拉杆独特应力消除设计，使用寿命长
- 液压马达配合齿圈调模结构，调模快速准确
- 内置式机械安全锁，安全性高且美观（200S及以下机型）
- 定量容积润滑系统，配合终端感应器连接控制器介面，有效检测润滑系统运作状况，避免曲肘钢套缺油磨损
- 移动模板支撑滑脚加长及采用耐磨材质，提升对重大模具的支撑作用

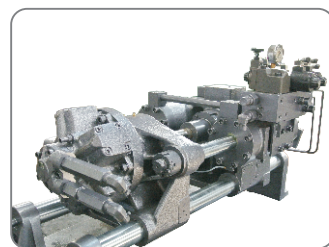
标准配置：

- 机械及电气双重保护装置
- 低压模具保护功能
- 开合模多段数位式速度及压力设定
- 顶出2段数位式速度及压力设定，同时具备多次顶出、震动顶出等多种功能
- 开合模、顶出电位尺位置控制
- 润滑系统终端压力感应器

备选配置：

- T型槽码模板
- 加大容模量
- 气动顶出
- 旋转脱模
- 加宽安全门
- 自动安全门
- 锁模力显示
- 开模机械定位
- 液压或电动绞牙
- 多组抽芯或绞牙
- 吊模架

射出机构



技术特点：

- 一线式双注射油缸注射结构，确保高压注射过程平稳畅顺
- 高混炼的注射螺杆设计，混炼效果好、塑化质量高
- 合金钢耐磨三小件，耐用可靠
- 优质耐磨合金材料料管及螺杆
- 高扭力熔胶液压马达，可满足不同塑料成型要求
- 料筒全PID控制，温度控制准确度高
- 移动料斗滑动装置，更换原料方便快捷

标准配置：

- 射出多段数位式速度及压力设定
- 预塑多段数位式速度及压力设定
- 射出电位尺位置控制
- 料管保温罩
- 防冷启动装置
- 防流涎功能
- 料管清洗功能
- 料斗移动装置
- 射咀对中微调装置

备选配置：

- 加大或减少注射量
- 加大或减少预塑马达扭力
- 双金属螺杆及料筒
- 镀硬铬螺杆组件
- 预塑数控背压
- 专用料管组
- 气辅射咀
- 封闭射咀
- 加长射咀

液压系统



技术特点：

- 伺服系统采用军用或著名品牌产品，响应速度快、重复精度高，可靠耐用
- 高排量的液压系统设计，动力系统加大，全面提升注塑机表现，可满足高要求的成型要求
- 液压油泵采用欧洲进口品牌齿轮泵，配合自主研发的伺服控制技术，有效降低液压系统对油泵的冲击，油泵使用寿命长
- 液压元件均使用进口、著名品牌产品，耐用可靠

标准配置：

- 高响应节能伺服泵系统(S型机)
- 高响应比例变量泵系统(V型机)
- 带反馈精密旁路滤油器
- 一组液压抽芯装置
- 进口液压元件
- 预塑可调背压装置
- 高效油温冷却系统

备选配置：

- 动力系统加大
- 氮气储能射胶
- 液压安全保护
- 独立油温控制
- 油冷却器加大
- 闭环控制变量泵
- 伺服阀控制注射
- 同步预塑、顶针、抽芯或绞牙

控制系统



技术特点：

- 原装进口品牌专用注塑机控制器，运算速度高
- 人性化的介面设计，操作容易
- 控制器人机介面采用LCD液晶显示
- 位置控制电位尺、压力感应器均采用欧洲品牌产品，重复精度高，耐用可靠
- 主要低压电控元件标配欧洲品牌产品

标准配置：

- 动作切换过程中各种参数微调功能
- 数位式线性流量、压力调整设定
- 注射过程时间、压力、位置切换保压功能
- 故障自动检测功能
- 运作过程监控功能
- 机械手拼接介面
- 屏幕彩色显示器
- 辅机备用插座

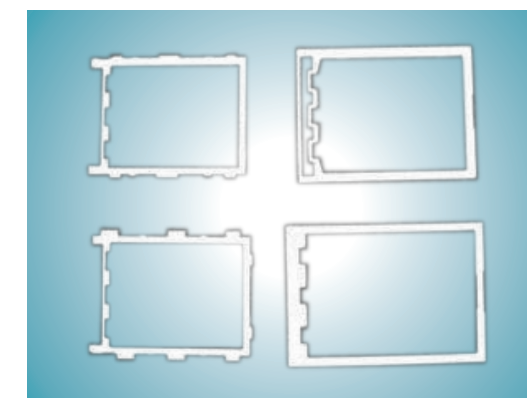
备选配置：

- 外置联网功能，监控生产车间运作情况，提升生产效率
- 多功能报警灯
- 不间断控制电源装置
- 气辅控制装置
- 模温控制装置
- 压差保护装置
- 空调电控箱

伺服节能系列注塑机

项目	单位	BJ90-S2			BJ120-S2			BJ160-S2			BJ200-S2			BJ260-S2			BJ320-S2			BJ400-S2			BJ480-S2			BJ560-S2			BJ650-S2			BJ800-S2			BJ1000-S2			BJ1300-S2			BJ1600-S2					
射胶部分																																														
螺杆直径	mm	31	36	42	36	42	46	42	46	52	46	52	60	52	60	67	60	67	75	67	75	83	75	83	90	75	83	90	83	90	98	90	98	110	98	110	120	110	120	130	130	140	150			
螺杆长径比		23.2	20	17.1	23.3	20	18.3	21.9	20	17.7	22.6	20	17.4	24.2	21	18.8	23.5	21	18.8	23.5	21	19	23.2	21	19.4	23.2	21	19.4	23.9	22	20.2	23.9	22	19.6	24.7	22	20.2	24	22	20.3	23.7	22	20.5			
注射容积	cm ³	120	163	221	190	259	311	290	349	446	390	499	664	584	777	969	904	1128	1413	1230	1542	1866	1767	2164	2544	1767	2164	2544	2300	2704	3206	2926	3469	4371	3922	4941	5881	5702	6786	7964	9290	10776	12370			
注射量(PS)	g	110	150	203	175	238	286	267	321	410	359	460	611	537	715	892	832	1038	1300	1132	1419	1717	1625	1990	2340	1625	1990	2340	2116	2488	2950	2692	3191	4201	3608	4546	5411	5246	6243	7327	8547	9914	11380			
注射压力	Mpa	248	183	135	215	158	132	212	177	138	229	179	134	225	169	136	218	175	140	216	173	141	209	170	145	209	170	145	216	184	155	218	184	146	214	169	142	194	163	139	196	169	147			
注射速率	cm ³ /s	78	105	144	114	155	186	143	172	220	167	213	284	217	290	361	259	323	405	336	420	515	420	515	604	420	515	604	485	570	676	600	713	898	753	948	1128	818	975	1144	1190	1380	1584			
最大螺杆转速	rpm	197			211			231			194			200			180			180			190			190			180			128			122			120			100					
合模部分																																														
合模力	Ton	92			122			163			204			265			326			408			490			571			663			816			1020			1326			1632					
	Kn	900			1200			1600			2000			2600			3200			4000			4800			5600			6500			8000			10000			13000			16000					
最大移模行程	mm	320			360			420			480			530			600			720			770			835			920			1025			1150			1300			1550					
连接柱内距(HxV)	mm	355X300			410X410			460X460			510X510			580X580			660X660			730X730			810X810			855X855			900X900			1000X1000			1100X1100			1250X1250			1500X1500					
最大模板距离	mm	640			810			920			1030			1130			1260			1420			1590			1685			1830			2100			2350			2650			3150					
最大容模厚度	mm	320			450			500			550			600			660			750			820			850			910			1075			1200			1350			1600					
最小容模厚度	mm	130			145			160			180			195			220			250			195			330			350			400			450			600			800					
顶出行程	mm	80			120			140			150			150			180			215			250			250			265			300			350			380			380					
最大顶出推力	Kn	28			42			42			67			77			77			111			111			166			182			274			274			303			303					
顶出杆数量	pcs	1			5			5			5			9			13			13			13			13			17			21			21			25			29					
电控部分																																														
系统压力	Mpa	17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5		
电机功率	Kw	11			16			20			24			34			31			48			34+34			34+34			31+31			48+48			31+31+34			48+48+48			48+48+48+48					
电热功率	Kw	5.2			6.2			9.5			11			13			20			21.6			30			30			36			40.6			50.9			52.7			73.7					
温度控制区		4			4			4			4			5			5			5			5			5			6			8			8			8			8					
其它																																														
油箱容量	L	160			200			230			280			350			450			600			700			700			800			1000			1200			1450			1800					
外型尺寸(LxWxH)	M	3.9X1.1X1.7			4.1X1.2X1.8			4.6X1.3X1.9			5.4X1.4X2.0			5.9X1.5X2.2			6.4X1.6X2.3			7.3X1.7X2.5			8.1X1.9X2.3			8.6X2.0X2.3			9.3X1.9X2.3			10.3X2.4X3.0			11.2X2.5X2.9			12.8X2.8X3.0			14.6X3.5X3.3					
重量(Apr.)	Ton	2.8			3.3			4.3			6			8			10.6			14			18			20			27			45			51			72			98					

注：由于不断进行产品提升，本公司保留调整个别参数的权利，恕不另行通知。



变量泵节能系列注塑机

项目	单位	BJ90-V6			BJ120-V6			BJ160-V6			BJ200-V6			BJ260-V6			BJ320-V6			BJ400-V6			BJ480-V6			BJ560-V6			BJ650-V6			BJ800-V6					
射胶部分																																					
螺杆直径	mm	31	36	42	36	42	46	42	46	52	46	52	60	52	60	67	60	67	75	67	75	83	75	83	90	75	83	90	83	90	98	90	98	110			
螺杆长径比		23.2	20	17.1	23.3	20	18.3	21.9	20	17.7	22.6	20	17.4	24.2	21	18.8	23.5	21	18.8	23.5	21	19	23.2	21	19.4	23.2	21	19.4	23.9	22	20.2	23.9	22	19.6			
注射容积	cm ³	120	163	221	190	259	311	290	349	446	390	499	664	584	777	969	904	1128	1413	1230	1542	1866	1767	2164	2544	1767	2164	2544	2300	2704	3206	2926	3469	4371			
注射量(PS)	g	110	150	203	175	238	286	267	321	410	359	460	611	537	715	892	832	1038	1300	1132	1419	1717	1625	1990	2340	1625	1990	2340	2116	2488	2950	2692	3191	4201			
注射压力	Mpa	248	183	135	215	158	132	212	177	138	229	179	134	225	169	136	218	175	140	216	173	141	209	170	145	209	170	145	216	184	155	218	184	146			
注射速率	cm ³ /s	64	86	117	90	122	147	113	135	173	131	168	223	172	228	285	238	296	371	287	360	440	370	454	533	370	454	533	466	547	649	676	801	1008			
最大螺杆转速	rpm	180			185			205			170			165			160			150			165			165			165			120					
合模部分																																					
合模力	Ton	92			122			163			204			265			326			408			490			571			663			816					
	Kn	900			1200			1600			2000			2600			3200			4000			4800			5600			6500			8000					
最大移模行程	mm	320			360			420			480			530			600			720			770			835			920			1025					
连接柱内距(HxV)	mm	355 X 300			410 X 410			460 X 460			510 X 510			580 X 580			660 X 660			730 X 730			810 X 810			855 X 855			900 X 900			1000 X 1000					
最大模板距离	mm	640			810			920			1030			1130			1260			1470			1590			1685			1830			2100					
最大容模厚度	mm	320			450			500			550			600			660			750			820			850			910			1075					
最小容模厚度	mm	130			145			160			180			195			220			250			195			330			350			400					
顶出行程	mm	80			120			140			150			150			180			215			250			250			265			300					
最大顶出推力	Kn	28			42			42			67			77			77			111			111			166			182			274					
顶出桿数量	pcs	1			5			5			5			13			13			13			13			13			17			21					
电控部分																																					
系统压力	Mpa	17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5		
电机功率	Kw	11			11			15			18.5			22.5			30			37			45			45			67			74					
电热功率	Kw	5.2			6.2			9.5			11			13			20			21.6			30			30			36			40.6					
温度控制区	zone	4			4			4			4			5			5			5			5			5			6			8					
其它																																					
油箱容量	L	160			200			230			280			350			450			600			700			700			800			1000					
外型尺寸(LxWxH)	M	4.1 X 1.1 X 1.7			4.3 X 1.2 X 1.8			4.8 X 1.3 X 1.9			5.6 X 1.4 X 2.0			5.9 X 1.5 X 2.2			6.4 X 1.6 X 2.3			7.3 X 1.7 X 2.5			8.1 X 1.9 X 2.3			8.6 X 2.0 X 2.3			9.3 X 1.9 X 2.3			10.3 X 2.4 X 3.0					
重量(Apr.)	Ton	3			3.4			4.5			6.2			8.2			10.8			14			18			20			27			45					

注：由于不断进行产品提升，本公司保留调整个别参数的权利，恕不另行通知。



高效PET瓶胚系列注塑机

项目	单位	BJ90-PET		BJ120-PET		BJ160-PET		BJ200-PET		BJ260-PET		BJ320-PET		BJ400-PET		BJ480-PET		BJ560-PET		BJ650-PET		BJ800-PET	
射胶部分																							
螺杆直径	mm	42	46	46	52	52	60	60	67	67	75	75	83	83	90	90	98	90	98	98	110	110	120
螺杆长径比		24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
注射容积	cm ³	221	311	311	446	446	664	664	969	969	1413	1413	1866	1866	2544	2544	3206	2544	3206	3206	4371	4371	5881
注射量(PET)	g	256	360	360	517	517	770	770	1124	1124	1639	1639	2164	2164	2951	2951	3718	2951	3718	3718	5070	5070	6822
注射压力	Mpa	135	132	132	138	138	134	134	136	136	140	140	141	141	145	145	155	145	155	155	146	146	142
注射速率	cm ³ /s	117	147	147	173	173	223	223	285	285	371	371	440	440	533	533	649	533	649	649	1008	1008	1128
最大螺杆转速	rpm	155	165	165	162	162	128	128	132	132	148	148	133	133	110	110	122	110	122	122	120	120	105
合模部分																							
合模力	Ton	92		122		163		204		265		326		408		490		571		663		816	
	Kn	900		1200		1600		2000		2600		3200		4000		4800		5600		6500		8000	
最大移模行程	mm	320		360		420		480		530		600		720		770		835		920		1025	
连接柱内距(HxV)	mm	355 X 300		410 X 410		460 X 460		510 X 510		580 X 580		660 X 660		730 X 730		810 X 810		855 X 855		900 X 900		1000 X 1000	
最大模板距离	mm	640		810		920		1030		1130		1260		1470		1590		1685		1830		2100	
最大容模厚度	mm	320		450		500		550		600		660		750		820		850		910		1075	
最小容模厚度	mm	130		145		160		180		195		220		250		195		330		350		400	
顶出行程	mm	80		120		140		150		150		180		215		250		250		265		300	
最大顶出推力	Kn	28		42		49		77		88		111		137		152		166		182		274	
顶出棒数量	pcs	1		5		5		5		13		13		13		13		13		17		21	
电控部分																							
系统压力	Mpa	17.5		17.5		17.5		17.5		17.5		17.5		17.5		17.5		17.5		17.5		17.5	
电机功率	Kw	11	11	11	15	15	18.5	18.5	22.5	22.5	30	30	37	37	45	45	67	45	67	67	74	74	82
电热功率	Kw	7.2	8.3	8.3	12.8	12.8	15.2	15.2	18.2	18.2	22.6	22.6	28.8	28.8	36	36	43.6	36	43.6	43.6	51.2	51.2	60.5
温度控制区	zone	4	5	5	5	5	5	5	5	5	6	6	6	6	6	6	7	6	7	7	7	7	7
其它																							
油箱容量	L	160	200	200	230	230	280	280	350	350	450	450	600	600	700	700	800	700	800	800	1000	1000	1200
外型尺寸(LxWxH)	M	4.2X 1.1 X 1.7	4.5X1.1X1.7	4.4X1.2X1.8	4.8X1.2X1.8	4.9X1.3X1.9	5.4X1.3X1.9	5.8X1.4X2.0	6.2X1.4X2.0	6.3X1.5X2.2	6.8X1.5X2.2	6.8X1.6X2.3	7.4X1.6X2.3	7.7X1.7X2.5	8.4X1.7X2.5	8.6X1.9X2.3	9.3X1.9X2.3	9.2X2.0X2.3	9.9X2.0X2.3	9.8X1.9X2.3	10.6X1.9X2.3	11X2.4X3.0	11.9X2.4X3.0
重量(Apr.)	Ton	3.1	3.3	3.6	3.9	4.7	5.0	6.4	7	8.6	9.5	11.3	12.5	15.2	15.6	18.9	19.3	21.2	22.5	28.4	29.9	46.2	48.2

注：由于不断进行产品提升，本公司保留调整个别参数的权利，恕不另行通知。

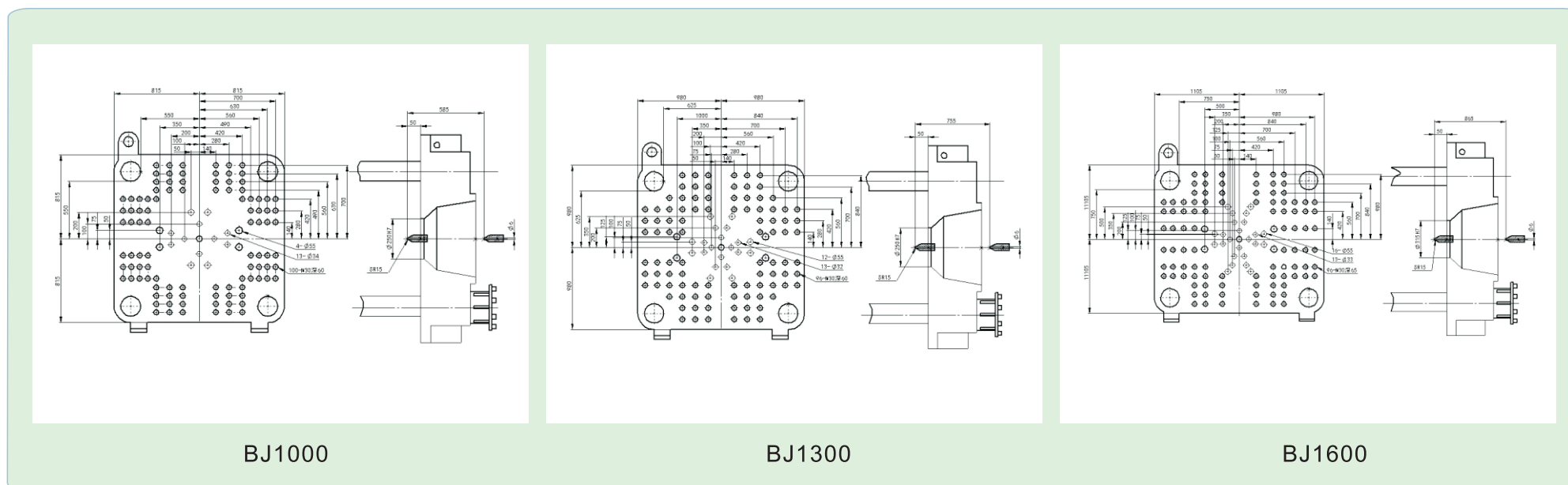
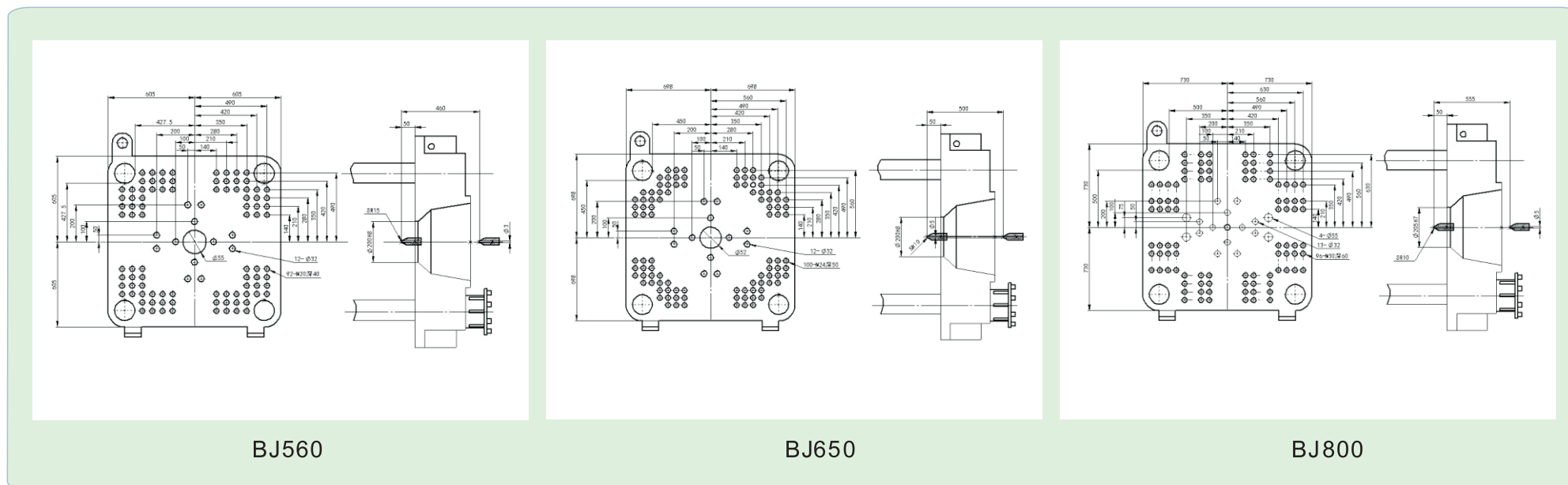


高品质管件系列注塑机

项目	单位	BJ90-UPVC			BJ120-UPVC			BJ160-UPVC			BJ200-UPVC			BJ260-UPVC			BJ320-UPVC			BJ400-UPVC			BJ480-UPVC			BJ560-UPVC			BJ650-UPVC			BJ800-UPVC					
射胶部分																																					
螺杆直径	mm	31	36	42	36	42	46	42	46	52	46	52	60	52	60	67	60	67	75	67	75	83	75	83	90	75	83	90	83	90	98	90	98	110			
螺杆长径比		23.2	20	17.1	23.3	20	18.3	21.9	20	17.7	22.6	20	17.4	24.2	21	18.8	23.5	21	18.8	23.5	21	19	23.2	21	19.4	23.2	21	19.4	23.9	22	20.2	23.9	22	19.6			
注射容积	cm ³	120	163	221	190	259	311	290	349	446	390	499	664	584	777	969	904	1128	1413	1230	1542	1866	1767	2164	2544	1767	2164	2544	2300	2704	3206	2926	3469	4371			
注射量(UPVC)	g	155	210	285	245	334	401	374	450	575	503	643	856	753	1002	1250	1130	1455	1822	1586	1989	2407	2279	2791	3281	2279	2791	3281	2967	3488	4135	3774	4475	5638			
注射压力	Mpa	248	183	135	215	158	132	212	177	138	229	179	134	225	169	136	218	175	140	216	173	141	209	170	145	209	170	145	216	184	155	218	184	146			
注射速率	cm ³ /s	64	86	117	90	122	147	113	135	173	131	168	223	172	228	285	238	296	371	287	360	440	370	454	533	370	454	533	466	547	649	676	801	1008			
最大螺杆转速	rpm	180			185	165	165		135	170		145	165		130	145		125	150		130	165		130	165		130	170		120	120		94				
合模部分																																					
合模力	Ton	92			122			163			204			265			326			408			490			571			663			816					
	Kn	900			1200			1600			2000			2600			3200			4000			4800			5600			6500			8000					
最大移模行程	mm	320			360			420			480			530			600			720			770			835			920			1025					
连接柱内距(HxV)	mm	355 X 300			410 X 410			460 X 460			510 X 510			580 X 580			660 X 660			730 X 730			810 X 810			855 X 855			900 X 900			1000 X 1000					
最大模板距离	mm	640			810			920			1030			1130			1260			1470			1590			1685			1830			2100					
最大容模厚度	mm	320			450			500			550			600			660			750			820			850			910			1075					
最小容模厚度	mm	130			145			160			180			195			220			250			195			330			350			400					
顶出行程	mm	80			120			140			150			150			180			215			250			250			265			300					
最大顶出推力	Kn	28			42			42			67			77			77			111			111			166			182			274					
顶出棒数量	pcs	1			5			5			5			13			13			13			13			13			17			21					
电控部分																																					
系统压力	Mpa	17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5		
电机功率	Kw	11			11			15			18.5			22.5			30			37			45			45			67			74					
电热功率	Kw	5.2			6.2			9.5			11			13			20			21.6			30			30			36			40.6					
温度控制区	zone	4			4			4			4			5			5			5			5			5			6			8					
冷却风机	zone	2			3			3			3			4			4			4			4			4			5			7					
其它																																					
油箱容量	L	160			200			230			280			350			450			600			700			700			800			1000					
外型尺寸(LxWxH)	M	4.1 X 1.1 X 1.7			4.3 X 1.2 X 1.8			4.8 X 1.3 X 1.9			5.6 X 1.4 X 2.0			5.9 X 1.5 X 2.2			6.4 X 1.6 X 2.3			7.3 X 1.7 X 2.5			8.1 X 1.9 X 2.3			8.6 X 2.0 X 2.3			9.3 X 1.9 X 2.3			10.3 X 2.4 X 3.0					
重量(Apr.)	Ton	3			3.4			4.5			6.2			8.2			10.8			14			18			20			27			45					

注：由于不断进行产品提升，本公司保留调整个别参数的权利，恕不另行通知。





合作单位

